



## MIG 550 W GAZALTI KAYNAK MAKİNASI KULLANMA KILAVUZU



ÜRETİCİ : DEMİRİZ ELEKTRİK SAN. TİC. LTD.ŞTİ.

ADRES : Ortaköy Sanayi Bölgesi Kumru Sk. No:3 Selimpaşa-Silivri / İstanbul

TEL : 0 212 610 10 13 GSM : 0 532 233 62 42 FAKS: 0 212 610 04 55

WEB : [www.demirizelektrik.com.tr](http://www.demirizelektrik.com.tr) e-posta : [info@demirizelektrik.com.tr](mailto:info@demirizelektrik.com.tr)

TEKNİK SERVİS : DEMİRİZ ELEKTRİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

ADRES : Ortaköy Sanayi Bölgesi Kumru Sk. No:3 Selimpaşa-Silivri / İstanbul

MODEL : MIG 550 W

## KULLANMA TALİMATI

### 1. Şebeke Kablosunun Bağlantısı:

Şebeke kablosunun makina bağlantısı fabrikada yapılmaktadır. Makinanın şebekeye bağlantı-sını yapan kişiler bu konuda eğitilmiş olmalıdırlar veya ehliyetli elektrikçiler tarafından yapılması gereklidir.

**DİKKAT:** Makina şebekeye bağlanmadan önce prizın etikette istenilen besleme türünde (3 FAZ ve TOPRAK) olduğu kontrol edilmelidir. Kullanılan prizın TSE standartlarına uygun olduğundan emin olun.

Şebeke gerilimi makinanın üzerindeki etiket değerlerine uygun olmalıdır.

Makinanın işletmede kullanılan prize göre bir fişe bağlanması gerekmektedir. Bu fişi prize takarken makinanın şalterinin kapalı "O" konumunda olmasına dikkat edilmelidir.

**DİKKAT:** Şebeke bağlantısında yapılabilecek hatadan dolayı makinada hasara yol açabilecek sebepler ortaya çıkabilir.

Makinanın Kullanılacağı Yer İçin Gerekli Bilgiler:

- Verimli bir çalışma için makinanın rahat şekilde soğutulması gerekir. Makinanın çalışacağı yerde önünün ve arkasının mutlaka açık olmasına, makina içerisindeki havanın rahatlıkla arka panjurdan girip ön panjurdan çıkabildiğine, dikkat edilmelidir. Soğutma havasının emildiği arka tarafta, örneğin fırın gibi, herhangi bir sıcak hava kaynağının bulunmamasına özen gösterilmelidir. Emilen hava, 40 derecenin üzerinde olmamalıdır. Kaynak makinası direkt ısıya maruz kalmamalıdır. Açık havada ya da hava dolaşımının yoğun olduğu yerde kaynak yapmaktan kaçının. Çünkü böyle ortamlarda çalışırken koruyucu gaz kaynak bölgesinde gerekli korumayı yapamayacaktır. Ve kaynak kalitesiz olacaktır. Bu nedenle böyle ortamlarda çalışmanız gerektiğinde ek önlemler almayı ihmal etmeyiniz.(kaynak bölgesini bir tenteye veya çadırla izole etmek gibi.)
- Güç kaynağını düşmeyecek ve devrilmeyecek şekilde sağlam bir yere yerleştirin. Yüksek noktalara yerleştirilen donanımların düşme riskinin olduğu unutulmamalıdır.
- Gaz kaynağının (tüpün) dik olarak sağlam bir yere sabitlendiğinden emin olun. Eğer tüpü makinanın arkasında taşıyorsanız mutlaka zincirleri kullanarak sabitleyiniz.
- Operatörün makina kontrollerine, donanımlarına ve bağlantılarına kolay bir şekilde ulaşabilmesi sağlanmalıdır.
- Her ne kadar elektronik devreler ve elektrik kontakları, toza karşı izole edilmişlerse de aşırı tozlu ortamlarda izolasyon veya istenmeyen iyonizasyon sorunları ile karşılaşılabilir. Dolayısı ile 3 ayda bir yan kapağın açılıp makinanın içine hava tutulması makinanın ömrünü uzatacaktır.

### 2. Gaz Tüpünün Bağlanması ve Koruyucu Gaz Miktarının Ayarlanması:

**DİKKAT:** "Bu ayar tel sürme esnasında yapılmamalıdır." Gaz tüpüne bağlanan regülatörün tüpe yakın tarafındaki gösterge tüpteki gaz basıncısı "bar", uzak olan gösterde ise makinaya giden gazın debisini "lt/dk" cinsinden bize gösterir.

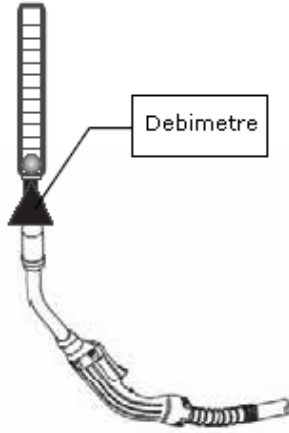
İdeal gaz debisi kullanılan tel çapının 8 ila 12 katı arasında olmalıdır. Genel kullanımda bu oran 10 kat olarak hesaplanır.

Gereken gaz debisini regülatörden ayarladıktan sonra bunun doğrulamasını torç üzerinde de yapmalısınız. Çünkü tüpten torca gelene kadar olan ara bağlantılarda bir kaçak ya da tıkanıklık olabilir.

Bütün bu kontrolleri yapmadan önce tel sürme ünitesindeki makara sisteminin boşa alındığından emin olun.

Bu işlemi gerçekleştirdikten sonra makinanın Aç-Kapa şalterini "1" konumuna getirerek açın. Kademe şalterlerinin de Kaba ayar ve İnce ayar "1" konumunda olduğundan emin olun. (Kademe şalterlerinin değerini çalışma amperinize göre kendiniz belirleyiniz.)

Torcun gaz çıkışını ölçmek için debimetreyi torcun kovanına sıkıca yerleştirin ve tetiğe basın. Gaz akışı sorunsuz bir şekilde sağlanıyorsa debimetredeki bilye yaklaşık olarak regülatörde ayarladığınız değeri gösterecektir. Makinanın arkasındaki tüp taşıma platformuna tüpü yerleştirdikten sonra tüp üzerine gaz regülatörü ve (Koruyucu gaz olarak CO<sub>2</sub> kullanıldığı zaman) ısıtıcı monte edilmelidir. Isıtıcının fişi



makinanın arka panelindeki elektrik prizine bağlanmalıdır. Gaz girişlerini yaparken hareketli hortum başlıklarının ve kelepçelerin iyice sıkılması gerekmektedir.

**Kaynak Teli Bobininin Makinaya Takılması:**

Bobinin takılması için gerekli plastik adaptör, Tel Sürme Ünitesi ile birlikte verilmektedir.

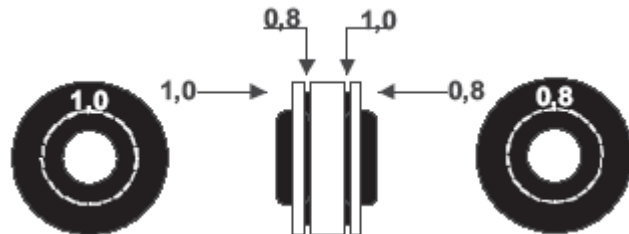
Tel sepetinin iç kısmında yer alan çubukları, plastik adaptörün çevresinde bulunan oluklara denk gelecek şekilde yerleştirilerek ileri doğru itilmesi yoluyla kaynak telinizin bobinini kolaylıkla tel sürme ünitesine yerleştirebilirsiniz.

### 3. Tel sürme makaralarının istenilen tel çapına göre ayarlanması:

Kullanmak istediğiniz tel çapına göre ünite üzerindeki makaraları mutlaka kontrol ediniz. Aksi takdirde doğacak problemlerden dolayı makinanız garanti kapsamı dışında kalacaktır.

Makaraların her iki yüzü de uygun tel çapına göre şekilde görüldüğü gibi etiketlenmiştir.

Dikkat edilmesi gereken nokta makaranın kullanılmak istenen tel çapına göre uygun sayısal değerinin size bakacak şekilde flanşa monte edilmesi gerekmektedir. Makarayı yerleştirdikten sonra tornavida yardımıyla sökülen vidalar tekrar takılarak sıkıştırılmalıdır.

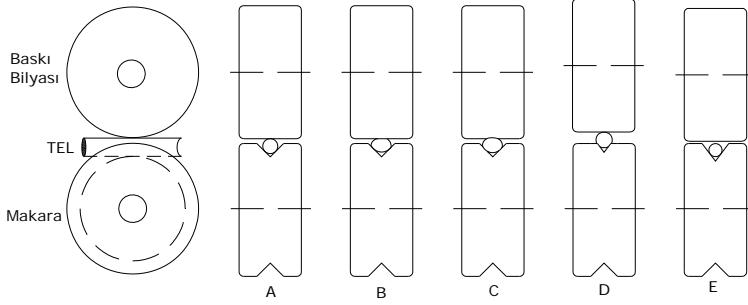


#### 4. Kaynak Telinin Takılması:

Kaynak işleminizin sorunsuz bir şekilde gerçekleşebilmesi için bu basamakta anlatılanlar çok önemlidir. Yanlış ve eksik yapılan ayarlar kaynak kalitesini olumsuz etkileyebileceği gibi makinada da istenmeyen sonuçlara yol açar. Hatalı ve yanlış kullanımdan doğabilecek hasarlar cihazınızı garanti kapsamı dışında bırakacaktır.

Tel sürme makaralarının doğru çapta olduğunu kontrol edin.

Tel sürme flanşının baskı kollarını kaldırın.



A- Uygun tel basıncı ve kanal ölçüsü.

B- Baskı kolları çok sıkıldığı için telin şeklinde bozulmalara yol açıyor.

C- Baskı kolları çok sıkıldığı için makaranın şeklinde bozulmalara yol açıyor.

D- Makaranın kanal boyu kullanılan tel için küçük telde şekil bozuklukları oluşuyor.

E- Makaranın kanal boyu kullanılan tel için büyük, tel kaynak bölgesine sevk edilemiyor.

#### 5. Topraklama Kablosunun Bağlanması:

Toprak kablosu makinanın ön panelindeki iş parçası çıkışına takılmalıdır. Daha iyi kaynak yapmak için toprak mengenesinin iş parçasına sıkı bir şekilde bağlanması gereklidir.

#### 6. Torcun Makinaya Bağlantısı:

Torcun dip bloğunu, flanş sarısına tam dik gelecek şekilde yerleştirmek gerekir. Sonra üzerindeki sıkıştırma parçası ile iyice sıkılmalıdır.

Torcun bağlantısını yaparken, adaptör ve torç üzerindeki pimleri itinalı bir şekilde birbirine denk getiriniz.

#### 7. Koruyucu Gaz Miktarının Ayarlanması:

Bu ayar tel sürme esnasında yapılmalıdır. Tel sürme ünitesinde bulunan sıkıştırma kolunu boşaltarak makara üzerindeki baskıyı kaldırınız. Sürekli tetiğe basıldığında, tel gelmeyeceğinden yalnızca gaz gelecektir. 10–16 lt/dak. arasında gaz miktarı ayarı uygundur. Gerekli olan gaz miktarı debimetre vasıtası ile ayarlanabilir.

#### 8. Alüminyum Kaynağında Kullanılması:

Gazaltı kaynak makinasında alüminyum kaynağı yapmak için dikkat edilecek hususlar şunlardır:

- ✓ Argon gazı kullanılmalıdır.
- ✓ Alüminyum için özel tel sürme makarası kullanılmalıdır.
- ✓ Torç spirali Teflon spiral olmalıdır.

Su soğutma düzeninin deposundaki su senede bir sert olmayan temiz bir su ile yenilenmeli ve donmaya karşı antifriz ile korunmalıdır.

#### **UYARILAR**

- 1- Makinanızın mutlaka topraklama vidasıyla topraklayınız.
- 2- Makinanızı aşırı derecede ıslak ve nemli bir ortamda çalıştırırken dikkat ediniz.
- 3- Makinanızı yanıcı ve patlayıcı maddelerin yakınında çalıştırmayınız.
- 4- Makinanızı kazan, tüp vb. malzemelerin kaynağında kullanırken kaynak yapılacak malzemeyi yanıcı maddelerden arındırınız.
- 5- Makinanızı çalıştırırken kapaklarının açık olmasına dikkat ediniz.
- 6- Makinanızı çok tozlu ve rutubetli ortamlarda bulundurmayınız.
- 7- Cihaza yetkisiz kişiler ve servis firmaları tarafından müdahale ettirmeyiniz

#### **BAKIM**

Cihaz mümkün olan en az bakıma ihtiyaç duyulacak şekilde üretilmiştir. Ancak elektrikli cihazlara bakım ve temizlik yapılması gerekmektedir. Bunun için;

- 1- Cihazın kapaklarını açmadan önce elektriğini kesiniz. Kesinlikle cihazda gerilim varken cihazın kapaklarını açmayınız.
- 2- Kuru, temiz bir bez ile cihazın tozunu alınız. Temizleme esnasında iletkenliği sağlayacak metal, ıslak bez vb. kullanmayınız.
- 3- Temizleme işlemini sert cisimler kullanarak yapmayınız, yüzeyi çizebilirsiniz.
- 4- Cihazı toz, nem ve diğer korozyif maddelere karşı koruyunuz.
- 5- Cihazı kuru hava ile temizleyebilirsiniz. Kesinlikle nemli hava kullanmayınız.
- 6- Cihazın şalter bağlantıları, şase, pense kablosu vidalarının sıkı olması gerekmektedir.

Kullanım ömrü 10 Yıldır.

Ürünlerimiz 2 yıl süreyle garantilidir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi :	380 V
Akım Ayar Sahası :	50A- 550A
Açık Devre Gerilimi :	15 V – 50 V
Maksimum Giriş Gücü :	26 KVA
Güç Faktörü :	0.95
Tel Çapı :	0,80 – 1,00 – 1,20
Kaynak Akımı X 60 :	550 A
I2 % 100 :	420 A
Soğutma :	Fan
Koruna Sınıfı :	IP 21
Boyutlar (e/b/y) mm :	620x1100x1400
Ağırlık :	285 kg

## **GARANTİ ŞARTLARI**

1-Garanti süresi malın teslim tarihinden itibaren başlar ve iki yıldır.

2-Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamız garantisindedir.

3-Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birisine bildirim tarihinden başlar. Malın arızasının 15 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-Malı garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve gerek işçilik gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafları değiştirilen parça bedeli yada başka her hangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

- Tüketicie teslim tarihinden itibaren garanti süresi içerisinde kalmak kaydıyla bir yıl içerisinde aynı arızayı ikiden fazla tekrarlaması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması ve bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

- Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,

- Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimi talep edebilir.

6-Malın kullanım kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.Malın arızalanması halinde garanti belgesi ve faturanın ibrazı şarttır.

7-Garanti belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketici ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

## GARANTİ BELGESİ

İmalatçı veya ithalatçı Firmanın

Ünvanı: **DEMİRİZ ELEKTRİK SAN. TİC. LTD.ŞTİ.**

Adresi: **Ortaköy Sanayi Bölgesi Kumru Sk. No:3 Selimpaşa-Silivri / İstanbul**

Tel / Fax: **0 (212) 610 10 13 – 0 (212) 610 04 55**

Firma yetkilisinin

(Kaşe İmza)

Malın

Cinsi: **GAZALTI KAYNAK MAKİNASI**

Markası: **DEMİRİZ**

Modeli:

Bandrol ve seri no:

Teslim tarihi ve yeri:

Azami Tamir Süresi: **30 İŞ GÜNÜ**

Garanti Süresi: **2 YIL**

Satıcı Firmanın

Ünvanı:

Adresi:

Tel / Fax:

Fatura Tarihi-No:

Tarih – Kaşe - İmza

Belge Tarih ve No: Bu belgenin kullanılmasına 4077 sayılı Tüketicinin Koruması Hakkında Kanun ve bu Kanun'a dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Uygulama Esaslarına Dair Yönetmelik uyarınca, T.C Sanayi ve Ticaret Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü tarafından izin verilmiştir.